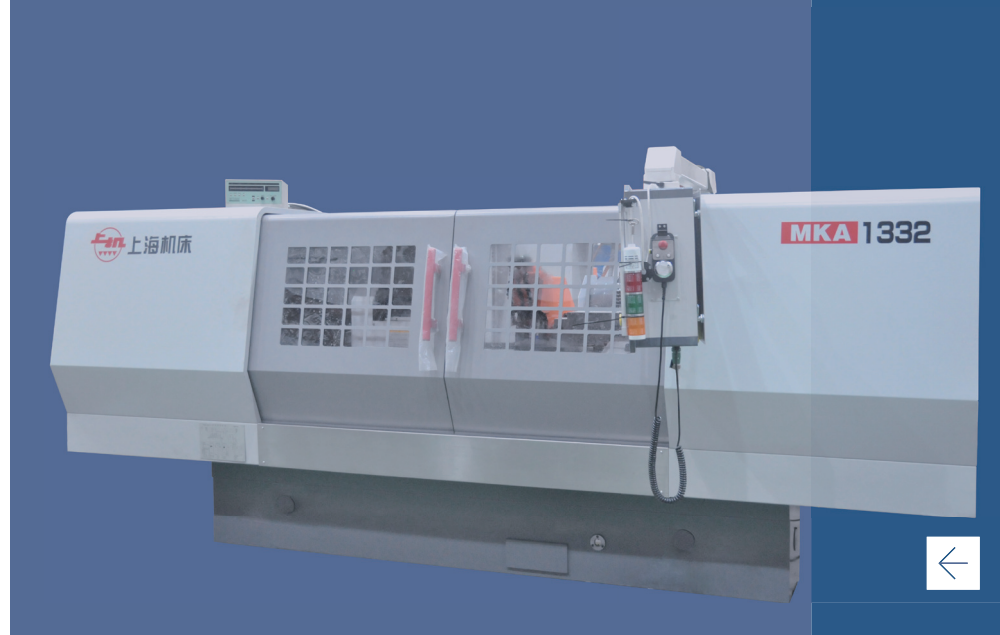




MKA13系列数控机床是一种经济、实用的外圆磨床，产品结构成熟，性能稳定可靠。能在一次装夹工件的条件下，完成多档外圆磨削的自动循环。



MKA1332 数控外圆磨床

特点

CHARACTERISTIC

高精度、高刚性、高稳定性。
模块化设计，多种配置供用户选择。
数控系统简单易学，操作简便。

适用行业

APPLICABLE INDUSTRY

适用于电机、波压、汽车等多种行业，
批量加工轴类零件外圆表面的场合。

与普通机床的加工能力比较

	普通磨床	经济型数控磨床
操作工技能要求	高	低
劳动强度	高	低
多档台阶轴加工能力	差	好
精度稳定性	低(受人为因素影响多)	高
批量加工耗时	多	少
人力成本	高(一名工人操作一台机床)	低(一人可同时操作多台机床)
产量	低	高
投资回报率	低	高



电机转子轴



电机转子轴



液压阀芯

可选配件

OPTIONAL ACCESSORIES

主动式外径测量仪 Diametral Measuring Instrument	
对刀仪 Axial Locator	
数控系统 CNC System	华中数控、广州数控、西门子、发那科
全封闭防护罩 Full Enclosed Cover	
吸雾装置 Oil Mist Collector	
纸带过滤器 Fabric Band Filter	
磁性分离器 Magnetic Separator	

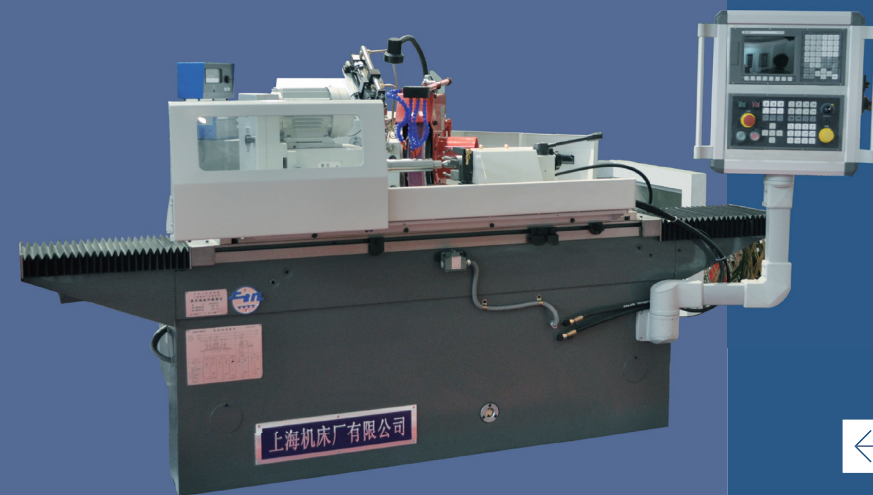
主要规格与参数 Main Technical Specification

主要规格 Main Specification	单位	MKA1320		MKA1332		
		x500	x750	x500	x1000	x1500
磨削范围 Grinding Diameter	mm	Φ8~Φ200		Φ8~Φ320		
最大磨削长度 Max.Grinding Length	mm	500	750	500	1000	1500
中心高 Center Height	mm	135		180		
砂轮主轴直径 Wheelhead Spindle Diameter	mm	Φ80				
工作台导轨参数 Data of Worktable Guide	mm	55 x 60 x 210				
工件最大重量 Max.Workpiece Weight	kg	50		150		
头架 Workhead	主轴不可回转 Fixed Spindle					
	主轴可回转 Rotational Spindle	(选配)				
卡盘 (需选配回转式主轴) Chuck (Should use the Rotational Spindle)	三爪 3-Jaw	165		200		
	四爪 4-Jaw	160		160 或 200		
头架锥孔 Workhead Center		MT-4		MT-5		
尾架锥孔 Tailstock Center		MT-4				
尾架套筒移动量 Manual Tailstock Sleeve Travel	mm	30				
头架转速 (无级调速) Workpiece Rotating Speed (Infinitely Adjustable Speed)	r/min	40~300		30~300		
砂轮线速度 Wheel Peripheral Velocity	动压轴承 Hydrodynamic Bearing	35				
	动静压轴承 Hydro-Hybrid Bearing	35 (选配)/45(选配)				
上工作台回转角度 Max.Swivel Angle of Upper Table	顺时针 Clockwise	3°				
	逆时针 Counter-Clockwise	7°		7°		5°
机床毛重 Gross Weight	t	3	3.5	4	4.5	5
主要工作精度 (采用标准样件)						
快移速度 Max.Moving Speed	mm/min	4000				
行程 Max.Long.Travel	X 轴 X Axis	190		240		
	Z 轴 Z Axis	700	900	700	1200	1700
单向重复定位精度 Unidirectional Repeatability of Positioning	X 轴 X Axis	0.006				
	Z 轴 Z Axis	0.01				0.013
圆度 Roundness	mm	0.0015				
纵截面内直径一致性 Uniformity of dia.in Longitudinal Section	mm	0.005	0.005	0.008		
20 件自动切入磨直径分散度 Consistency of The Diameters of 20 Workpieces	定程磨 Without Gage	0.02				
	量仪磨 With Gage	0.01				
工件表面粗糙度 Surface Roughness	切入磨 Plunge-cut Grinding	Ra 0.63				
	纵磨 Longitudinal Grinding	Ra 0.32				
标准配置						
开式中心架 Open-type Steady Rest (Φ5 ~ Φ60)		1 套				
滑动式防水门 Sliding Waterproof Door						
沉淀式水箱 Coolant Tank with Stillpot		145L		220L		
机床标准颜色 Default Color		工作台以上浅灰色 Above Worktable is French Grey 工作台以下深灰色 Under Worktable is Charcoal Grey				

MKB(E)16

系列数控端面外圆磨床

MKB(E)16系列经济型数控端面外圆磨床是一种经济、实用的产品，结构成熟，性能稳定可靠。在一次装夹工件的条件下，可以完成多档外圆、端面外圆的自动磨削循环。



MKE1620A
数控端面外圆磨床

特点

CHARACTERISTIC

2轴插补，可实现砂轮圆弧修整。
模块化设计，多种配置供用户选择。
数控系统简单易学，操作简便。

适用行业

APPLICABLE INDUSTRY

适用于汽车、工程机械等多种行业，
批量加工轴类零件的外圆表面及端面。

与普通机床的加工能力比较

	普通磨床	经济型数控磨床
操作工技能要求	高	低
劳动强度	高	低
多档台阶轴加工能力	差	好
精度稳定性	低(受人为因素影响多)	高
批量加工耗时	多	少
人力成本	高(一名工人操作一台机床)	低(一人可同时操作多台机床)
产量	低	高
投资回报率	低	高



汽车前桥转向节



齿轮轴



后桥半套管



后桥差速器体壳

可选配件

OPTIONAL ACCESSORIES

主动式外径测量仪 Diametral Measuring Instrument

全封闭防护罩 Full Enclosed Cover

吸雾装置 Oil Mist Collector

纸带过滤器 Fabric Band Filter

磁性分离器 Magnetic Separator

主要规格与参数 Main Technical Specification

主要规格 Main Specification	单位	MKE1620A		MKB1632	
		x500	x500	x1000	x1500
磨削范围 Grinding Diameter	mm	Φ8~Φ200		Φ8~Φ320	
最大磨削长度 Max.Grinding Length	mm	500	500	1000	1500
中心高 Center Height	mm	135		180	
工件最大重量 Max.Workpiece Weight	kg	50		150	
头架 Workhead	主轴不可回转 Fixed Spindle				
	主轴可回转 Rotational Spindle	(选配)			
卡盘 (需选配回转式主轴) Chuck (Should use the Rotational Spindle)	三爪 3-Jaw	mm	165	200	
	四爪 4-Jaw	mm	160	160 或 200	
头架锥孔 Workhead Center			MT-4	MT-5	
尾架锥孔 Tailstock Center			MT-4		
尾架套筒移动量 Manual Tailstock Sleeve Travel	mm	30			
头架转速 (高低调速或无级调速) Workpiece Rotating Speed (High And Low Adjustable Speed Or Infinitely Adjustable Speed)	r/min	68、81、135、163、216、432		30~300	
砂轮线速度 Wheel Peripheral Velocity	动压轴承 Hydrodynamic Bearing	m/s	35	45	
	动静压轴承 Hydro-Hybrid Bearing	m/s	35 (选配)	45 (选配)	
砂轮架夹角 Angel of Wheelhead	°	26° 34'			
上工作台回转角度 Max.SwivelAngle of Upper Table	顺时针 Clockwise	°	3°		
	逆时针 Counter-Clockwise	°	6° 30'	3°	
机床毛重 Gross Weight	t	3	4	5	6
主要工作精度 (采用标准样件)					
快移速度 Max.Moving Speed	mm/min	4000			
行程 Max.Long.Travel	X 轴 X Axis	mm	190	225 (斜向)、201 (径向)	
	Z 轴 Z Axis	mm	700	700	1200
单向重复定位精度 Unidirectional Repeatability of Positioning	X 轴 X Axis	mm	0.006		
	Z 轴 Z Axis	mm	0.01		0.013
圆度 Roundness	mm	0.0015			
纵截面内直径一致性 Uniformity of dia.in Longitudinal Section	mm	0.005	0.008		
20 件自动切入磨直径分散度 Consistency of The Diameters of 20 Workpieces	定程磨 Without Gage	mm	0.02		
	量仪磨 With Gage	mm	0.01		
工件表面粗糙度 Surface Roughness	外圆 Excircle	切入磨 Plunge-cut Grinding	Ra 0.63		
		纵磨 Longitudinal Grinding	Ra 0.32		
	端面 End Face		Ra 1.25		
标准配置					
开式中心架 Open-type Steady Rest (Φ8 ~ Φ60)		1 套			
轴向对刀仪 Axial Tool Setting Gauge		国产			
防护罩 Protection cover		简易防护罩	半封闭防护罩		
沉淀式水箱 Coolant Tank with Stillpot		145L	220L		
机床标准颜色 Default Color		工作台以上浅灰色 Above Worktable is French Grey 工作台以下深灰色 Under Worktable is Charcoal Grey			

数控系统

有国内外多种知名数控系统可供选择。



传承精细 合诚创新

上海机床厂有限公司是中国大型的精密磨床制造企业，在国内磨床业处于重要地位。产品品种齐全，产品应用领域范围广泛，国内磨床产品的市场占有率高，现为中国机床工具工业协会常务理事单位和中国磨床分会理事长单位。

拥有“国家认定企业技术中心”和“机械工业精密磨削技术重点实验室”，主持多项“国家科技重大专项”，已完成多个国家级重点、难点新产品研发、制造。

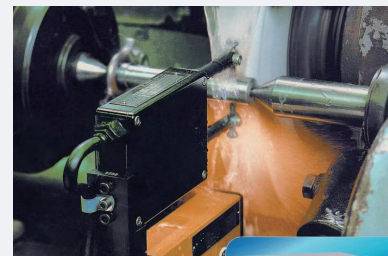
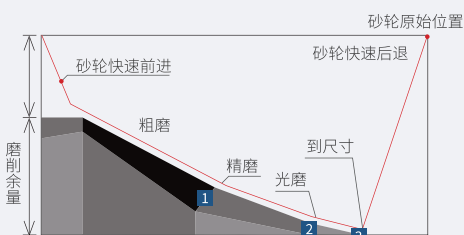
拥有包括工程院院士、教授级高工在内的科研、技术开发人员200余人。与上海交通大学、上海大学、上海理工大学等国内外院校开展产学研合作。



量仪系统

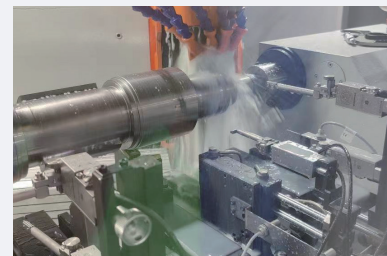
量仪控制过程:

配置主动测量系统能够实现加工零件IT6级以上的尺寸公差，同时能保证连续加工的尺寸稳定性。



中原精密:

三门峡中原精密有限公司，是国内最大的主动测量仪专业制造企业，全套引进日本东京精密磨加工主动测量技术。



意大利MARPOSS:

马波斯是世界领先的测量设备和技术供应商，是工业测量领域的领导者。

